

# Schneidegerät für Leergurte EU900SA und EU570SA



Trichter optional erhältlich



## Die saubere Lösung für die Entsorgung Ihrer Leergurte

### **Wählbare Verfahrszone**

Das Messer muss nicht die komplette Länge des Schneidegeräts abfahren. Es kann jeweils die gewünschte Schneidzone ausgewählt werden.

### **Wählbare Taktzeit**

Ein Wechsel der Taktzeit kann dadurch erreicht werden, dass die Pausenzeit des Messers am Ende der Verfahrszeit angepasst wird.

Es stehen drei unterschiedliche Pausenzeiten für das Messer voreingestellt zur Verfügung, die vom Bedienfeld angezeigt werden:  
Kurz (I) = 2 Sekunden,  
Mittel (II) = 6 Sekunden und  
Lang (III) = 10 Sekunden.

Die für die jeweilige Applikation am besten geeignete Zeit kann dann basierend auf Faktoren wie beispielsweise Schnittlänge, Gurtgröße und Gurtmaterial gewählt werden.

### **Kein Schmieren des Messers**

Durch ein völlig neues Konzept müssen die im Schneidegerät verbauten Messer nicht geschmiert werden. Ein Auffüllen von Öl gehört damit der Vergangenheit an. Die neu entwickelten und speziell behandelten Messer arbeiten bis zum Ende Ihrer Lebenszeit ohne jegliche Schmierung.

### **Geringer Wartungsaufwand**

Kein Schmieren – geringer Wartungsaufwand. Es gibt lediglich ein paar kleine Teile, die von Zeit zu Zeit überprüft werden müssen. Dadurch benötigt der Cutter kaum Wartung.

### **Zahnriemen**

Das Zahnriemensystem benötigt ebenfalls kein Schmieren. Kein Fett, keine Kette, kein Zahnrad, welches geölt werden muss,

wodurch ein sehr sauberer Betrieb gewährleistet ist.

Der neue Zahnriemen arbeitet so zuverlässig, dass das Nachspannen wesentlich seltener erforderlich ist als bei einer Kette.

Weiterhin ist das Spannen des Zahnriemens sehr einfach und schnell erledigt. Einfach die hintere Abdeckung abnehmen und zwei Paar Schrauben lösen, justieren – fertig.

Auch das Auswechseln der Riemen ist Dank des neuen Riementhaltes in fünf Minuten erledigt.

### **Überlastschutz**

Diese Funktion überwacht ein Überlasten während des Betriebs und zeigt gibt einen entsprechenden Alarm ab. Dabei blinkt die Alarmlampe und gibt zudem ein akustisches Signal ab. Dadurch werden Beschädigungen des Systems verhindert.

Wenn eine Überlastung erkannt ist, bewegt sich das System zurück und startet die Vorwärtsbewegung neu. Wenn dann erneut eine Überlastung erkannt wird, stoppt das System und die Alarmlampe gibt ein akustisches Signal ab.

### **Kontaktlose Sensoren**

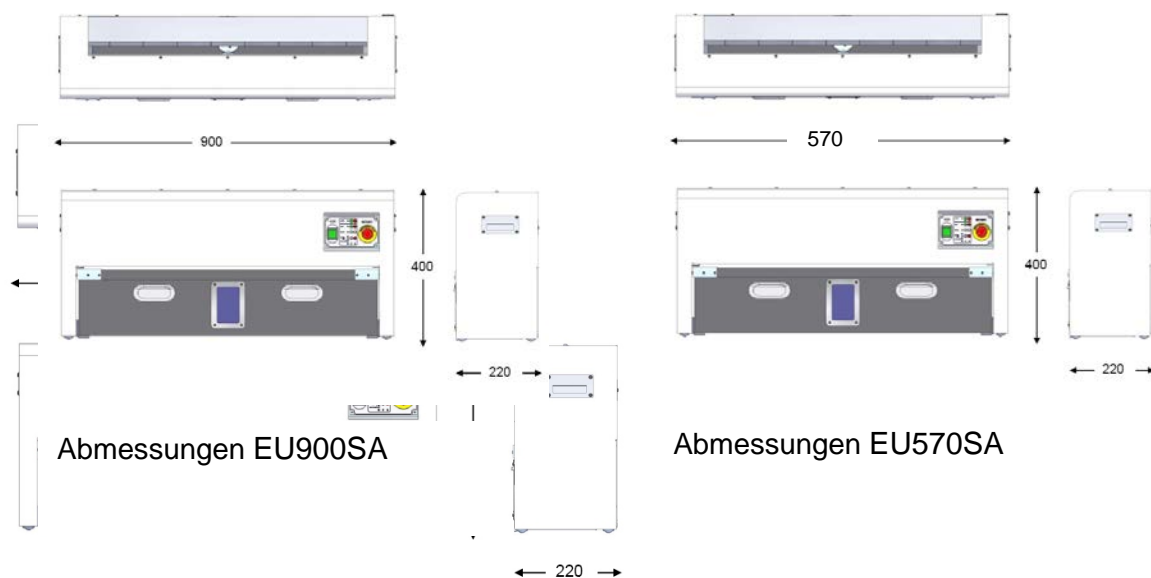
Alle im Schneidegerät verwendeten Sensoren sind kontaktlos. Aus diesem Grund müssen keine mechanischen Limitschalter verwendet werden.

### **ESD Abfallbehälter**

ESD ist ein bekannter Feind für einen reibungslosen Betrieb im SMT Prozess. Aus diesem Grund sind alle Schneidegeräte mit ESD-gerechten Abfallbehältern ausgestattet.

## Spezifikationen

Schneidmechanismus	Rotierende Messer
Schneidgeschwindigkeit	76 mm / Sek..
Pausenzeiten	2, 6, 10 Sekunden, fabriksseitig voreingestellt.
Effektive Schneidelänge	755 mm – EU900SA 425 mm – EU570SA
Außere Abmessungen	900 x 220 x 400 (L x W x H) - EU900SA 570 x 220 x 400 (L x W x H) – EU570SA
Abfallbehälter	810 x 215 x 172 (L x W x H) – EU900SA 485 x 215 x 175 (L x W x H) – EU570SA
Gewicht	28 kg – EU900SA 21 kg – EU570SA
Geräuschpegel	Niedriger als 70 dB
Haupt-Spannungsversorgung	220 VAC (Single Phase, 50/60 Hz)
Stromverbrauch	100 W
Kontrollsystem	MCU (Micro Computer Unit)
Motor Spezifikationen.	15W, 220VAC 50/60Hz, Gear Head 1/40



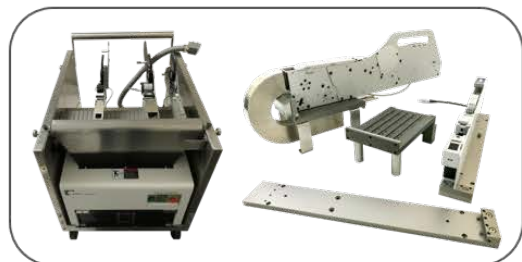
## Unser Produktportfolio



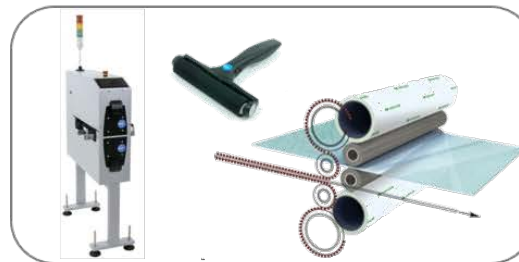
Zuführtechnologie



Label Feeder, Labels und Kennzeichnungslösungen



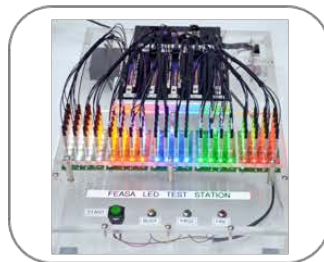
Sonderapplikationen



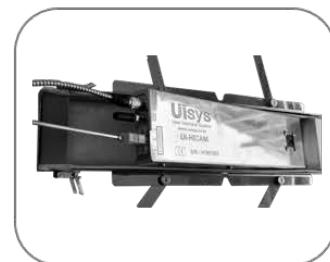
Bare Board Reinigung



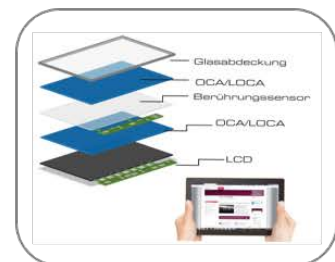
In-System Programmierung



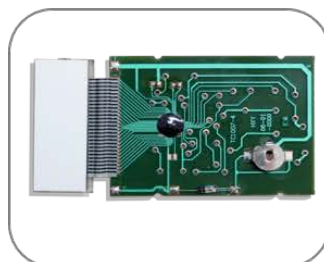
LED Analyse



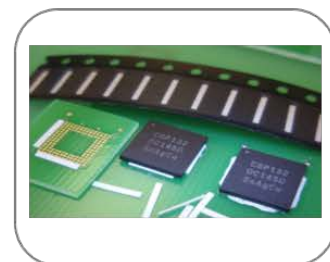
Reflow Inline Kamera



Optical Bonding



Thermal Bonding



Place-N-Bond